fermacell™ Fugenkleber greenline

für fermacell® Gipsfaser-Platten und Powerpanel H₂O



PRODUKT

Der fermacell $^{\text{TM}}$ Fugenkleber greenline ist ein kennzeichnungsfreier Einkomponentenklebstoff auf Basis eines feuchtigkeitsvernetzenden Polymers. Während des Abbindeprozesses schäumt der Klebstoff nicht auf, im abgebundenen Zustand ist er zähelastisch.

ANWENDUNG

Zur Verbindung von stumpf gestossenen fermacell $^{@}$ Gipsfaser-Platten bei Wand- und Deckenflächen und zur Verbindung von fermacell $^{@}$ Powerpanel $H_{2}O$ in der Feuchtebeanspruchungsklasse A0 (gemäss ZDB-Merkblatt). Nicht geeignet zum nachträglichen Verfüllen/Verkleben der Fugen.

EIGENSCHAFTEN / VERARBEITUNG

- Kennzeichnungsfrei, schadstoff- und emissionsarm
 - geprüft vom Eco-Institut Köln
- Frei von Isocyanat, Weichmachern, Silikon und Lösemitteln (gemäss TRGS 610)
- Einfache Verarbeitbarkeit
 - klebt und verfugt zugleich
 - optimierte Verarbeitung für Wandbereich und über Kopf
- Spezial-Kleberspitze, für die richtige Klebermenge genau in der Mitte
- Hohe Fugenfestigkeit
- Keine Fugenrisse bei sachgemässer Verarbeitung
- volle Plattenfestigkeit selbst bei Querfugen ohne Hinterlegung
- Einfache Reinigung von Material, Werkzeug etc.



TM und ® bezeichnen registrierte und eingetragene Marken der James Hardie Technology Limited und James Hardie Europe GmbH. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Technische Änderungen vorbehalten. Stand 06/2022 Aktuelle Verarbeitungsanleitungen beachten.



Tel.: +41 31 724 20 30

E-Mail: fermacell-ch@jameshardie.com www.fermacell.ch



Plattendicke	Beschreibung	Skizze
10 oder 12,5 mm	Verwendung der original Kleberspitze ohne Anpassung	
15 mm	Anpassung der Spitze gemäss Abbildung durch entfernen des Steges	
18 mm	Anpassung der Spitze gemäss Abbildung für 15 mm Plttendicke und zusätzlich Vergrösserung der Auslassöffnung durch Abschneiden an der vorgegeben Markierung	

Der fermacell $^{\text{TM}}$ Fugenkleber greenline wird mit Hilfe der beiliegenden Kleberspitze in flacher Wulstform auf die Mitte der Plattenkante aufgetragen.

Anschliessend wird die nächste Platte innerhalb von 10 Minuten dicht an die bereits montierte Platte gestossen und befestigt. Die maximale Klebefugenbreite beträgt 1 mm. Bei einer Raumtemperatur von + 15 °C bis + 25 °C ist der Klebstoff nach ca. 18 bis 36 Stunden ausgehärtet. Danach wird der überschüssige Kleber vollständig abgestossen, z.B. mit dem fermacellTM Klebstoffabstosser bzw. einem Spachtel oder Stecheisen.

Abschliessend werden der Fugenbereich und die versenkten Befestigungsmittel mit fermacell $^{\text{TM}}$ bzw. Powerpanel Spachtelmassen in Abhängigkeit von der gewünschten Oberflächenqualität nachgespachtelt. Die Klebertemperatur sollte mindestens + 10 °C betragen. Die Material- und Raumtemperatur darf + 5 °C nicht unterschreiten. Des Weiteren gelten die entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

Die Spezial-Kleberspitze wird an der Plattenkante geführt und sorgt für die exakte Klebermenge bei 10 und 12,5 mm Plattendicke. Bei Platten mit einer Dicke von 15 und 18 mm muss die Spitze angeschnitten werden. Die Klebermenge erhöht sich dabei entsprechend.



Tel.: +41 31 724 20 30

E-Mail: fermacell-ch@jameshardie.com

www.fermacell.ch



Materialkennwerte	
Verbrauch	ca. 20 ml/lfm Fuge (d = 10/12,5 mm)
Untergrund- und Raumtemperatur	≥ + 5 °C
Klebertemperatur	mind. + 10 °C bis max. + 35 °C
Abbindezeit (bei + 15 °C bis + 25 °C)	18 bis 36 Stunden
Lagerung	12 Monate, kühl, trocken, frostfrei*
Konsistenz	pastös
Farbe	hellgrün



^{*}Beständig gegen kurzzeitige Frosteinwirkung bei Transport oder Lagerung

Händlerdaten	
Artikelnummer	79224
EAN	4007548014397
Menge/Palette	48 Kartons à 25 Kartuschen
Inhalt	310 ml
Produktabbildung	

Weitere Hinweise

- Fermacell® Gipsfaser-Platten Verarbeitungsanleitung
- Fermacell® Powerpanel H₂O Planung und Verarbeitung
- Fermacell® und JamesHardie® im Holzbau Planung und Verarbeitung

Die üblichen Vorsichtsmassnahmen beim Umgang mit bauchemischen Produkten sind zu beachten. Hautkontakt ist zu vermeiden. Verunreinigte Arbeitsgeräte sind sofort mit Wasser zu reinigen. Ausgehärteter Kleber ist in der Regel nur mechanisch zu entfernen.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie ersetzen nicht Richtlinien, Normen, Zulassungen sowie mitgeltende technische Merkblätter. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung empfehlen wir, stets eine Probeverarbeitung und - anwendung vorzunehmen. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Lieferung, Abwicklung und Gewährleistung auf die von uns zugesicherten Eigenschaften erfolgt gemäss unserer AGB.

© 2022 James Hardie Europe GmbH.

TM und ® bezeichnen registrierte und eingetragene Marken der James Hardie Technology Limited und James Hardie Europe GmbH. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Technische Änderungen vorbehalten. Stand 06/2022 Aktuelle Verarbeitungsanleitungen beachten.



Tel.: +41 31 724 20 30

E-Mail: fermacell-ch@jameshardie.com www.fermacell.ch

